



## **COMUNE DI JENNE**

**CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE**

*Ufficio del Segretario Comunale*

**Indagine di mercato finalizzata ad individuare gli operatori interessati a partecipare alla procedura di selezione per la concessione in gestione dell'“Antico Forno Comunale”, ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020 conv. in Legge n. 120/2020 modif. dal DL n. 77/2021 conv. in Legge n. 108/2021 (Decreto Semplificazioni).**

### **SI RENDE NOTO**

che, in esecuzione della delibera di Giunta n. 66 del 06/10/2022 il Comune di Jenne intende espletare un'indagine di mercato finalizzata ad individuare gli operatori interessati a partecipare alla procedura di selezione per la concessione in gestione dell'Antico Forno Comunale. Con la presente indagine si intende individuare, nel rispetto dei principi di non discriminazione, parità di trattamento, proporzionalità, rotazione e trasparenza, n. 5 operatori economici da invitare alla procedura di cui all'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020 conv. in Legge n. 120/2020 modif. dal DL n. 77/2021 conv. in Legge n. 108/2021 (Decreto Semplificazioni).

### **1) STAZIONE APPALTANTE**

Comune di Jenne (ROMA) – Via IV Novembre n. 10 tel. 0774/827601 sito internet [www.comune.jenne.rm.it](http://www.comune.jenne.rm.it) – PEC [comunejenne@pec.it](mailto:comunejenne@pec.it).

Ufficio procedente: Ufficio Amministrativo – Responsabile del Procedimento: Dott.ssa Carla Rosato.

### **2) OGGETTO DELLA CONCESSIONE**

#### Oggetto e durata

L'appalto ha per oggetto la concessione finalizzata alla gestione dell'“Antico Forno Comunale” e avrà la durata di dieci anni.

Il corrispettivo riconosciuto al concessionario consiste unicamente nel diritto di gestire i servizi oggetto del contratto e in tale diritto accompagnato da un prezzo, con correlativa assunzione in capo allo stesso del rischio operativo legato alla specifica attività.

L'importo complessivo stimato ai sensi dell'articolo 167 del codice dei contratti, quale corrispettivo del servizio oggetto della concessione, ammonta ad Euro 416.000,00 (quattrocentosedicimila/00) al netto di Iva e/o di altre imposte e contributi di legge.

### **3) PROCEDURA E CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE**

L'affidamento della presente concessione avverrà ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b) del D.L. n. 76/2020 conv. in Legge n. 120/2020 modif. dal DL n. 77/2021 conv. in Legge n. 108/2021 (Decreto Semplificazioni). Gli operatori, che manifesteranno interesse, riceveranno la lettera di invito alla procedura previo accertamento dei requisiti di seguito descritti.



## COMUNE DI JENNE

### CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

#### 4) SOGGETTI E REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

##### Soggetti ammessi a partecipare.

Sono ammessi a partecipare i concorrenti di cui agli artt. 3, comma 1, lett. p) e 45 del D.Lgs. n. 50/2016, gli operatori economici stabiliti in altri Stati membri, costituiti conformemente alla legislazione vigente nei rispettivi Paesi, nonché le imprese che intendano avvalersi dei requisiti di altri soggetti ai sensi dell'art. 89 del D.Lgs. n. 50/2016.

##### Requisiti di carattere generale e in ordine alla capacità economica, finanziaria e tecnico professionale

Per essere invitati a presentare offerta gli operatori economici devono possedere i seguenti requisiti in ordine alla capacità economica, finanziaria e tecnico professionale, a pena di esclusione:

- a) essere in possesso dei requisiti di ordine generale e non incorrere nei motivi di esclusione di cui all'art. 80 del D.Lgs. 50/2016, come integrato dal D.L. n. 135/2018 conv. con modificazioni dalla Legge n. 12/2019 e D.L. n. 32/2019 e conv. con modificazioni in Legge n. 55/2019, e in ogni altra situazione che possa determinare l'esclusione dalla gara e/o l'incapacità a contrattare con la pubblica amministrazione. Si ricorda che, alla luce del D.L. 14 dicembre 2018, n. 135, convertito con L. n. 12/2019, che ha modificato l'art 80 del D.Lgs. n. 50/2016, la stazione appaltante si riserva di non invitare gli operatori economici che siano incorsi in una o più risoluzioni per inadempimento, anche se contestate in giudizio, per persistenti carenze nell'esecuzione di un precedente contratto di appalto o di concessione con Amministrazioni pubbliche. Non da meno si precisa che occorre dichiarare tutte le notizie astrattamente idonee a porre in dubbio l'integrità o l'affidabilità del concorrente, *“essendo rimesso in via esclusiva alla stazione appaltante il giudizio in ordine alla gravità dei comportamenti e alla loro rilevanza ai fini dell'esclusione”* (si v. Linea guida ANAC n. 6) e che, in conformità a quanto stabilito dal Tar Bari sez I del 21/03/2018, si ritiene illecito professionale: *“ogni condotta, comunque connessa all'esercizio dell'attività professionale, contraria ad un dovere posto da una norma giuridica, sia essa di natura civile, penale o amministrativa, che, per la sua gravità, risulti idonea - alla stregua di ponderata valutazione discrezionale - a porre in dubbio l'integrità morale e l'affidabilità del concorrente e, dunque, a legittimarne l'esclusione dalla gara....anche individuando ulteriori ipotesi rispetto a quelle contemplate dalla norma primaria”* (cfr.ex multis Consiglio di Stato, sez. III, 5 settembre 2017, n. 4192; T.A.R. Lazio, Roma, sez. I, 31 gennaio 2018, n. 1119);
- b) iscrizione nel registro delle imprese presso la competente CCIAA (ovvero, in caso di Impresa avente sede all'estero, l'iscrizione in uno dei registri professionali o commerciali dello Stato di residenza) e nel caso di cooperativa l'iscrizione *all'albo nazionale delle cooperative tenuto presso CCIAA (oppure) iscritte negli Albi Regionali delle Cooperative Sociali - Tipo B*). Per gli operatori economici non aventi sede in Italia si applicano le disposizioni di cui all'art. 83 del D.Lgs. n. 50/2016;
- c) Non trovarsi nelle condizioni di cui all'art. 53 c. 16 ter del D. Lgs. 165/2001 o quando gli operatori siano incorsi in ulteriori divieti a contrarre con la pubblica amministrazione;
- d) Possedere i requisiti morali e professionali richiesti dalla normativa vigente che disciplina l'esercizio dell'attività di somministrazione di alimenti e bevande, ai sensi dell'art. 71 *“requisiti di accesso e di esercizio delle attività commerciali”* del D. Lgs. n. 59 del 26/03/2010. Sia per le imprese individuali che in caso di società, associazioni od organismi collettivi, i requisiti professionali devono essere posseduti dal titolare o rappresentante legale, ovvero, in alternativa, dall'eventuale persona preposta all'attività commerciale.

A tal fine si specifica che i requisiti professionali di cui si tratta sono, **alternativamente**, ai sensi dell'art. 71, comma 6, del D. Lgs. n. 59 del 26/03/2010:



## **COMUNE DI JENNE**

### **CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE**

“a) avere frequentato con esito positivo un corso professionale per il commercio, la preparazione o la somministrazione degli alimenti, istituito o riconosciuto dalle regioni o dalle province autonome di Trento e di Bolzano;

b) avere, per almeno due anni, anche non continuativi, nel quinquennio precedente, esercitato in proprio attività d'impresa nel settore alimentare o nel settore della somministrazione di alimenti e bevande o avere prestato la propria opera, presso tali imprese, in qualità di dipendente qualificato, addetto alla vendita o all'amministrazione o alla preparazione degli alimenti, o in qualità di socio lavoratore o in altre posizioni equivalenti o, se trattasi di coniuge, parente o affine, entro il terzo grado, dell'imprenditore, in qualità di coadiutore familiare, comprovata dalla iscrizione all'Istituto nazionale per la previdenza sociale;

c) essere in possesso di un diploma di scuola secondaria superiore o di laurea, anche triennale, o di altra scuola ad indirizzo professionale, almeno triennale, purché nel corso di studi siano previste materie attinenti al commercio, alla preparazione o alla somministrazione degli alimenti”.

Sia per le imprese individuali che in caso di società, associazioni od organismi collettivi, i requisiti professionali di cui sopra devono essere posseduti dal titolare o rappresentante legale, ovvero, in alternativa, dall'eventuale persona preposta all'attività commerciale.

e) la regolarità contributiva e l'indicazione delle sedi e posizioni INPS e INAIL;

f) possedere un adeguato livello di copertura contro i rischi professionali;

#### **5) PRESENTAZIONE DELLE CANDIDATURE, TERMINI E MODALITÀ**

Le manifestazioni di interesse a partecipare alla gara in oggetto dovranno essere inviate esclusivamente **entro e non oltre le ore 12:00 del giorno 25/10/2022** tramite una delle seguenti modalità:

- Posta Elettronica Certificata all'indirizzo [comunejenne@pec.it](mailto:comunejenne@pec.it) ;

- Raccomandata con ricevuta di ritorno inviata all'indirizzo “Comune di Jenne, Via IV Novembre, n. 10 – 00020 – Jenne (RM)”. Sulla busta contenente la documentazione dovrà essere indicato come oggetto “MANIFESTAZIONE DI INTERESSE ALLA GESTIONE DELL'ANTICO FORNO COMUNALE”;

- Consegnata personalmente all'Ufficio di protocollo dell'Ente dal lunedì al sabato, dalle ore 10:00 alle ore 13:00.

Non si terrà conto, e quindi saranno automaticamente escluse dalla procedura di selezione, delle manifestazioni di interesse pervenute dopo tale scadenza.

La manifestazione di interesse potrà essere presentata utilizzando l'apposito modello predisposto dal Comune di Jenne, allegato al presente avviso e denominato “MANIFESTAZIONE DI INTERESSE ALLA GESTIONE DELL'ANTICO FORNO COMUNALE”, con allegata copia fotostatica del documento di identità in corso di validità del sottoscrittore. Questa dovrà essere sottoscritta dal legale rappresentante dell'operatore economico o da un procuratore del legale rappresentante. Nel caso in cui la manifestazione sia firmata dal procuratore del legale rappresentante, occorre allegare copia conforme all'originale della relativa procura. Gli operatori economici dovranno altresì presentare la dichiarazione sostitutiva circa il possesso dei requisiti di partecipazione sopra descritti.

Tutta la documentazione inerente la presente procedura è consultabile sul sito istituzionale del Comune di Jenne all'indirizzo [www.comune.jenne.rm.it](http://www.comune.jenne.rm.it) , nella sezione dedicata dell'Amministrazione Trasparente, Bandi di Gara e Contratti.

#### **6) FASE SUCCESSIVA ALLA RICEZIONE DELLE MANIFESTAZIONI**



## **COMUNE DI JENNE**

### **CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE**

L'esame delle domande pervenute si svolgerà nei giorni successivi alla scadenza del termine fissato al punto 5) del presente Avviso, e verrà redatto un elenco con tutte le domande ammesse, che verranno numerate in ordine casuale, senza ordine cronologico. L'elenco numerico verrà firmato digitalmente dal Responsabile del procedimento e conservato con modalità che ne garantiscano la segretezza, ai sensi dell'art. 53, comma 2, lett. b) del D.Lgs. n. 50/2016, fino alla scadenza del termine per la presentazione delle successive offerte.

La stazione appaltante si riserva la facoltà di affidare la concessione anche in presenza di una sola offerta valida. Invece, nel caso di presentazione di un numero di manifestazioni di interesse in numero superiore a cinque, l'amministrazione procederà ad invitare gli operatori in seguito alla valutazione delle informazioni fornite, nell'offerta iniziale presentata, la quale costituisce la base per la successiva negoziazione.

Gli operatori, che manifesteranno interesse, scelti in numero di cinque, se esistenti in tale numero, riceveranno lettera di invito a presentare l'offerta.

Resta stabilito sin da ora che la presentazione della candidatura non genera alcun diritto o automatismo di partecipazione ad altre procedure di affidamento sia di tipo negoziale che pubblico.

Si precisa che saranno invitati cinque operatori economici scelti dalla stazione appaltante che avranno manifestato il proprio interesse esclusivamente a mezzo posta elettronica certificata.

#### **7) STIPULA DEL CONTRATTO**

In virtù del combinato disposto dell'art. 32, comma 14, del D.Lgs. n. 50/2016 e dell'art. 192, comma 1, lett. b), del D.Lgs. n. 267/2000, si precisa che la forma prescelta per la stipula di detto contratto è la forma pubblica amministrativa.

#### **8) ULTERIORI INFORMAZIONI**

Il presente avviso, che è finalizzato ad una indagine di mercato, non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo l'Amministrazione che sarà libera di seguire anche altre procedure.

L'Amministrazione si riserva di interrompere in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, il procedimento avviato, senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa.

Resta inteso che la suddetta partecipazione non costituisce prova di possesso dei requisiti generali e speciali richiesti per la concessione in oggetto, il quale invece dovrà essere dichiarato dall'interessato ed accertato dal Comune di Jenne in fase di presentazione delle offerte.

#### **9) DISPOSIZIONI RELATIVE ALL'INOLTRO DELLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE**

È a totale ed esclusivo rischio dell'operatore economico partecipante, la presentazione della manifestazione di interesse, nonché la mancata o tardiva ricezione della stessa, dovuta, a mero titolo esemplificativo e non esaustivo, a malfunzionamenti degli strumenti informatici utilizzati, a difficoltà di connessione e trasmissione, a lentezza dei collegamenti, o a qualsiasi altro motivo. Resta esclusa ogni forma di responsabilità del Comune ove per ritardo o disguidi tecnici o di altra natura, ovvero per qualsiasi motivo, la manifestazione di interesse non pervenga entro il termine di scadenza fissato nella documentazione di gara per la presentazione delle stesse.

In ogni caso, l'operatore economico esonera l'Ente da qualsiasi responsabilità per malfunzionamento di qualsiasi natura. L'Ente si riserva, comunque, di adottare i provvedimenti che riterrà necessari nel caso di malfunzionamento oggettivo del portale. In particolare, qualora, durante il termine fissato per la presentazione delle manifestazioni, la stazione appaltante accerti il verificarsi di gravi anomalie, valuterà, in relazione al tipo ed alla durata dell'anomalia evidenziata, la necessità di sospendere l'indagine di mercato.

#### **10) TRATTAMENTO DATI PERSONALI**



## **COMUNE DI JENNE**

**CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE**

---

I dati forniti saranno trattati, raccolti e conservati presso la stazione appaltante, esclusivamente per finalità inerenti la procedura di gara, l'aggiudicazione e la gestione del contratto, e, comunque, in modo da garantirne la sicurezza e la riservatezza, secondo quanto previsto dal Regolamento UE n. 679/2016 in materia di protezione dei dati personali e dal D. Lgs. n. 196/2003, per le disposizioni non incompatibili con il citato Regolamento UE.

Il titolare del trattamento è la Dott.ssa Carla Rosato, Responsabile del Servizio Amministrativo, telefono 0774/827601, mail [protocollo@comune.jenne.rm.it](mailto:protocollo@comune.jenne.rm.it).

### **11) PUBBLICAZIONE**

Il presente atto sarà pubblicato, oltre che sull'Albo pretorio *online*, sul profilo internet del Comune di Jenne, nella sezione "*Amministrazione trasparente*" ai sensi degli artt. 23 e 37 del D.Lgs. n. 33/2013 e 29 del D.Lgs. n. 50/2016.

**Allegati:**

Istanza di manifestazione di interesse

**Luogo e data** Jenne, lì 11/10/2022.

**IL SEGRETARIO COMUNALE**

Responsabile dell'Area Amministrativa

*(Dott.ssa Carla Rosato)*

### **ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE IN AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE**

Un avviso relativo all'adozione del presente atto viene pubblicato sul sito istituzionale, nell'apposita sezione di "*Amministrazione trasparente – Bandi di Gara e contratti*" ai sensi degli artt. 23 e 37 del D.Lgs. n. 33/2013 e 29 del D.Lgs. n. 50/2016.

**Luogo e data** Jenne, lì 09/01/2021.

**IL SEGRETARIO COMUNALE**

Responsabile dell'Area Amministrativa

*(Dott.ssa Carla Rosato)*



## **COMUNE DI JENNE**

**CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE**

---